



# INFORMACION TECNICA

Mantenimiento Industrial



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	METODO DE APLICACION	ADELGAZADO	TIEMPO DE SECADO	
					AL TACTO	CURADO
Epóxico Alquitrán de Hulla	Semi-brillante	22 mt <sup>2</sup> /lt (1.0 mils.)	Aspersión Convencional ó Airless. Olla de Presión	20 a 30% de Solvente EXY-B	4 hr	7 días

<b>DESCRIPCION</b>	<p>El <b>Primetal EH-B Pemex</b> es un Primario Epóxico Poliamida con Alquitrán de Hulla de 2 componentes. Tiene un alto contenido de sólidos, por lo que forma una película dura, impermeable con gran resistencia al agua (salada, tratada o cruda) y a la corrosión en ambientes industriales ó marinos. Tiene buena flexibilidad y gran adherencia en superficies metálicas ferrosas y lámina galvanizada.</p>
--------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>COLOR</b>	<b>NEGRO</b>
--------------	--------------

<b>USOS</b>	<p>En el interior de tanques en servicio de inmersión, tuberías y superficies que vayan a ser enterradas, pilotes, cascos de embarcaciones, estructuras, etc. Resistente a hidrocarburos (petróleo, gasolina, combustóleo, etc.) (valide usos recomendados con su Técnico Prometal)</p>
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PREPARACION DE LA SUPERFICIE</b>	<p><b>LÁMINA NEGRA O HIERRO FUNDIDO</b></p> <p>La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, suciedad, grasa, óxido y cualquier resto de algún material que pueda interferir con la adherencia del producto. Para mejorar la adherencia y resistencias ambientales y químicas recomendamos los siguientes sistemas de preparación de la superficie:</p> <p style="text-align: center;">SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO</p>
	<p><b>LÁMINA GALVANIZADA</b></p> <p>Desengrase la superficie con agua y jabón para quitar suciedad, grasa, aceite y cualquier resto de material que pueda interferir con la adherencia del recubrimiento y aplique el <b>Primetal EH-B Pemex K4396</b> directamente sobre la superficie, obteniendo excelente adherencia.</p>
	<p><b>SISTEMAS SUGERIDOS</b></p> <p>Aplique directo sobre la superficie. Si desea mejorar el desempeño del sistema utilice el siguiente primario: - <b>Primetal ERZ-B K4390</b> En el caso de cascos de embarcaciones recomendamos emplear nuestro <b>Acabado Antivegetativo Prometal R-31-A 5258</b></p>

<b>MODO DE EMPLEO</b>	<b>APLICACION</b>	<p>Agite el <b>Primetal EH-B Pemex (4396)</b> y su <b>catalizador (4397)</b> por separado antes de su uso, agregue el catalizador a la base sin dejar de agitar (relación de mezcla: 4 partes de base por 1 de catalizador), agregue entre un 20 y un 30% de <b>Solvente EXY-B</b>, espere 30 min. (tiempo de inducción) y aplique capas húmedas traslapando 50% en cada pasada, deje secar el producto. Lave el equipo después de usarlo con solvente en abundancia.</p>
	<b>EQUIPO</b>	<p><b>Aspersión Convencional:</b> (con presión en la pistola de 40 a 45 PSI) <b>Equipo Airless:</b> Wagner 650 ó 1250 (boquilla de orificio 0.015 ó 0.017) D.I.</p>

## ESPECIFICACIONES

<b>RELACION DE MEZCLA</b>	4 partes de base por 1 de catalizador
<b>TIPO DE CATALIZADOR</b>	Poliamida
<b>VISCOSIDAD APLICACION</b>	25-35 segs. Copa Ford # 4 (25 °C)
<b>TIEMPO DE INDUCCION</b>	30 minutos
<b>VIDA UTIL (POT LIFE)</b>	Máximo 8 horas ya mezclado
<b>DENSIDAD</b>	1.225 kg/lit (promedio mezcla)
<b>% SOLIDOS EN PESO</b>	68 % (promedio mezcla)
<b>RENDIMIENTO</b>	Hasta 22 mt <sup>2</sup> /lit (1.0 mils. EPS) Puede variar en función de las condiciones de la superficie y el equipo de aplicación.
<b>ESPESOR SUGERIDO</b>	8.0 mils. (Espesor de Película seca)
<b>No. DE MANOS</b>	Dos
<b>TIEMPOS DE SECADO</b>	Al Tacto 4 hr Duro 24 hr Para recubrir 12 hr
<b>TIPO DE SECADO</b>	Evap. de solventes y reacción química
<b>ACABADO</b>	Semi-brillante
<b>ADHERENCIA</b>	5 B (100%)
<b>CAMARA SALINA</b>	800 hr (a 10 milésimas EPS)
<b>RESISTENCIA A LA TEMP.</b>	120 °C (uso continuo con calor seco)

## ESTABILIDAD EN ALMACEN

**1 año en envase cerrado y sin mezclar (25°C)**

## PRECAUCIONES

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 8 horas. No deje material preparado de un día para otro. Contiene solventes inflamables, sus vapores son tóxicos. Guárdelo en recipientes cerrados. Use con ventilación adecuada. Evite la inhalación prolongada de vapores y el contacto con la piel. Para prevenir peligros de fuego, explosión o daños a la salud, en áreas cerradas tome las siguientes precauciones:

- 1.- Circule suficiente aire durante la aplicación y el secado.
- 2.- Use equipos a prueba de explosión y mascarillas con filtros con cartuchos para solventes.

## RESENTACIONES

**Kit de 20 lit (16 lit de base 4396 y 4 lit de catalizador 4397) y Kit de 5 lit (4 lit de base 4396 y 1 lit de catalizador 4397)**

## NOTAS

**Descripción: Primetal EH-B Pemex**  
**Código: K-4396**  
**Elaboró: LGO**  
**Revisó: JTM**  
**Fecha de elaboración: 12/03 Fecha Ultima revisión: 08/06**

Pinturas **Prisa** garantiza su producto en base a pruebas aquí realizadas y en apego a las normas de aplicación y uso. No se hace responsable del mal manejo dado a este producto y sus aplicaciones al estar fuera de su control.

Productos Rival S.A. de C.V. Tabachín No. 1254, Col. del Fresno C.P. 44900, Guadalajara, Jal. México  
Tel. (01) 31-34-19-45, 01 800 00 PRIISA, Fax (01) 31-34-19-47, Internet: <http://www.prisa.com.mx>