



PRIMETAL EH-B PEMEX K4396 PEMEX RP-5B



INFORMACION TECNICA

Mantenimiento Industrial



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	METODO DE APLICACION	ADELGAZADO	TIEMPO DE SECADO	
					AL TACTO	CURADO
Epóxico Alquitrán de Hulla	Semi-brillante	22 mt ² /lt (1.0 mils.)	Aspersión Convencional ó Airless. Olla de Presión	20 a 30% de Solvente EXY-B	4 hr	7 días

DESCRIPCION	El Primetal EH-B Pemex es un Primario Epóxico Poliamida con Alquitrán de Hulla de 2 componentes. Tiene un alto contenido de sólidos, por lo que forma una película dura, impermeable con gran resistencia al agua (salada, tratada o cruda) y a la corrosión en ambientes industriales ó marinos. Tiene buena flexibilidad y gran adherencia en superficies metálicas ferrosas y lámina galvanizada.
--------------------	---

COLOR	NEGRO
--------------	--------------

USOS	En el interior de tanques en servicio de inmersión, tuberías y superficies que vayan a ser enterradas, pilotes, cascos de embarcaciones, estructuras, etc. Resistente a hidrocarburos (petróleo, gasolina, combustóleo, etc.) (valide usos recomendados con su Técnico Prometal)
-------------	--

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	LÁMINA NEGRA O HIERRO FUNDIDO	La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, suciedad, grasa, óxido y cualquier resto de algún material que pueda interferir con la adherencia del producto. Para mejorar la adherencia y resistencias ambientales y químicas recomendamos los siguientes sistemas de preparación de la superficie: SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
	LÁMINA GALVANIZADA	Desengrase la superficie con agua y jabón para quitar suciedad, grasa, aceite y cualquier resto de material que pueda interferir con la adherencia del recubrimiento y aplique el Primetal EH-B Pemex K4396 directamente sobre la superficie, obteniendo excelente adherencia.
	SISTEMAS SUGERIDOS	Aplique directo sobre la superficie. Si desea mejorar el desempeño del sistema utilice el siguiente primario: - Primetal ERZ-B K4390 En el caso de cascos de embarcaciones recomendamos emplear nuestro Acabado Antivegetativo Prometal R-31-A 5258

MODO DE EMPLEO	APLICACION	Agite el Primetal EH-B Pemex (4396) y su catalizador (4397) por separado antes de su uso, agregue el catalizador a la base sin dejar de agitar (relación de mezcla: 4 partes de base por 1 de catalizador), agregue entre un 20 y un 30% de Solvente EXY-B , espere 30 min. (tiempo de inducción) y aplique capas húmedas traslapando 50% en cada pasada, deje secar el producto. Lave el equipo después de usarlo con solvente en abundancia.
	EQUIPO	Aspersión Convencional: (con presión en la pistola de 40 a 45 PSI) Equipo Airless: Wagner 650 ó 1250 (boquilla de orificio 0.015 ó 0.017) D.I.

ESPECIFICACIONES

RELACION DE MEZCLA	4 partes de base por 1 de catalizador
TIPO DE CATALIZADOR	Poliamida
VISCOSIDAD APLICACION	25-35 segs. Copa Ford # 4 (25 °C)
TIEMPO DE INDUCCION	30 minutos
VIDA UTIL (POT LIFE)	Máximo 8 horas ya mezclado
DENSIDAD	1.225 kg/lit (promedio mezcla)
% SOLIDOS EN PESO	68 % (promedio mezcla)
RENDIMIENTO	Hasta 22 mt ² /lit (1.0 mils. EPS) Puede variar en función de las condiciones de la superficie y el equipo de aplicación.
ESPESOR SUGERIDO	8.0 mils. (Espesor de Película seca)
No. DE MANOS	Dos
TIEMPOS DE SECADO	Al Tacto 4 hr Duro 24 hr Para recubrir 12 hr
TIPO DE SECADO	Evap. de solventes y reacción química
ACABADO	Semi-brillante
ADHERENCIA	5 B (100%)
CAMARA SALINA	800 hr (a 10 milésimas EPS)
RESISTENCIA A LA TEMP.	120 °C (uso continuo con calor seco)

ESTABILIDAD EN ALMACEN

1 año en envase cerrado y sin mezclar (25°C)

PRECAUCIONES

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 8 horas. No deje material preparado de un día para otro. Contiene solventes inflamables, sus vapores son tóxicos. Guárdelo en recipientes cerrados. Use con ventilación adecuada. Evite la inhalación prolongada de vapores y el contacto con la piel. Para prevenir peligros de fuego, explosión o daños a la salud, en áreas cerradas tome las siguientes precauciones:

- 1.- Circule suficiente aire durante la aplicación y el secado.
- 2.- Use equipos a prueba de explosión y mascarillas con filtros con cartuchos para solventes.

RESENTACIONES

Kit de 20 lit (16 lit de base 4396 y 4 lit de catalizador 4397) y Kit de 5 lit (4 lit de base 4396 y 1 lit de catalizador 4397)

NOTAS

Descripción: Primetal EH-B Pemex
Código: K-4396
Elaboró: LGO
Revisó: JTM
Fecha de elaboración: 12/03 Fecha Ultima revisión: 08/06

Pinturas **Prisa** garantiza su producto en base a pruebas aquí realizadas y en apego a las normas de aplicación y uso. No se hace responsable del mal manejo dado a este producto y sus aplicaciones al estar fuera de su control.

Productos Rival S.A. de C.V. Tabachín No. 1254, Col. del Fresno C.P. 44900, Guadalajara, Jal. México
Tel. (01) 31-34-19-45, 01 800 00 PRIISA, Fax (01) 31-34-19-47, Internet: <http://www.prisa.com.mx>